

DE NIEUWE MIG/MAG GENERATIE **SYNERGIC.PRO 250-4 – 450-4**

**REHM** – De maatstaf voor modern lassen en snijden



## SYNERGIC.PRO 250-4 – 450-4

De nieuwe maatstaf voor het stappengeregeld MIG/MAG beschermgas lassen



## SYNERGIC.PRO 250-4 – 450-4

Eenvoudig te bedienen



De nieuwe MIG/MAG lasmachines uit de SYNERGIC.PRO serie zet nieuwe maatstaven voor het MIG/MAG lassen met stappen-geregelde machines. Met de nieuwe door REHM ontwikkelde SDI (Stepless Dynamic Induction) technologie worden start- en laseigenschappen verkregen, die tot voor kort niet mogelijk waren. De smoorspoelwerking wordt door de geïntegreerde processorbesturing geoptimaliseerd en is in het synergische lasprogramma van de SYNERGIC.PRO opgeslagen. Alle belangrijke procesparameters voor het ontsteken van de boog en stabilisering van het lasproces zijn hierin opgeslagen.

Daarnaast kunt U dankzij de innovatieve SDI technologie de boog karakteristiek, afwijkend van de in het programma opgeslagen dynamiek, traploos “harder” instellen en daarmee het lasgedrag verder aan uw eigen wensen aanpassen. De inschakelduur is voor het gebruik in de zware industrie duidelijk verhoogd. Hierdoor biedt de SYNERGIC.PRO serie niet alleen verbeterde laseigenschappen, maar ook een betere prijs/kwaliteit verhouding.

**Overtuigt U zich zelf van de ongebruikelijke laseigenschappen! Profiteer hiervan! Merk het verschil!**

### High-Lights

- Dankzij de nieuwe **REHM SDI (Stepless Dynamic Induction) technologie** met een **traploos instelbare elektronische smoorspoel** beschikt de SYNERGIC.PRO over uitstekende starteigenschappen en een zeer stabiele boog.

- De **traploze instelling door middel van de SDI regelaar**, waarmee de werking van de smoorspoel resp. boogkarakteristiek handmatig geoptimaliseerd worden kan, past de laseigenschappen nog beter aan de omstandigheden aan. Bijvoorbeeld bij het in positie lassen uit de zij of boven het hoofd, of bij het lassen met een lange Stick-Out op moeilijk bereikbare plaatsen.
- Ook nieuw is de verder doorgevoerde **digitale processorbesturing met synergische programma's**, zoals bij de moderne pulsboog lasmachines. Hierbij worden de draadsnelheid en alle andere belangrijke parameters afhankelijk van de gekozen lasspanning voor de geprogrammeerde materialen zoals Staal, Roestvaststaal en Aluminium en voor verschillende draaddiameters en gassoorten automatisch geoptimaliseerd.
- Twee digitale display's voor het uitlezen van lasspanning en lasstroom zijn standaard geïntegreerd. De SYNERGIC.PRO lasmachines voldoen hiermee aan de eis voor een gecertificeerde productie van hoogwaardige constructies waarbij volgens een bepaalde norm gelast moet worden.

### Profiteer van de Know-how van onze experts

- **Eenvoudige bediening**  
Door middel van de stappenschakelaar stelt de lasser de gewenste lasspanning in. Alle andere voor het lasproces noodzakelijke parameters worden uit de geïntegreerde databank met meer als **1000 verschillende procesdata** automatisch ingesteld. Deze omvangrijke databank werd door ervaren praktijk experts samengesteld, en garandeert U de beste laseigenschappen.

# SYNERGIC.PRO 250-4 – 450-4

Compromisloos in laseigenschappen - Universeel inzetbaar



Instelknop voor draadsnelheid en booglengte correctie

Digitaal display voor aanduiding van lasspanning met "Hold" functie

Digitaal display voor aanduiding van lasstroom en lasbare materiaaldikte

Proces functies:  
Materiaaldikte aanduiding,  
2-Takt, 4-Takt,  
Puntlassen en Interval

Synergische programmeerkeuze:  
Materiaal/draaddiameter combinatie en manueel

Traploos instelbare smoorspoelregeling (SDI technologie)

## ■ Vermoeidheidvrij lassen

Dankzij de standaard geïntegreerde 2-takt en 4-takt functie en de eveneens standaard geïntegreerde puntlas- en interval functie wordt het lassen van korte hechtlassen of lange lasnaden nog eenvoudiger.

## ■ Alle instelmogelijkheden op een rij:

- Lasspanning of materiaaldikte
- Draadaanvoersnelheid
- Synergische materiaal / draaddiameter combinatie
- Manuele instelling
- 2-takt proces
- 4-takt proces
- Puntlassen
- Interval lassen
- Puntlas- en intervaltijd
- SDI functie voor traploze regeling van de boogkarakteristiek

## ■ Eenvoudige bediening

Het moderne design, een overzichtelijk bedieningspaneel, de synergische instelling van de lasparameters, de energie instelling door middel van de materiaaldikte en de duidelijk uitleesbare display's vereenvoudigen de bediening.

## ■ Rustige boog

Een permanente bewaking van de netspanning en een netspanningcompensatie zorgt voor een gelijkmatige stabiele boog.

## ■ Geen vastplakken van de lasdraad

Dankzij de gecontroleerde draadaanvoer besturing wordt een constante draaduitsteek lengte en automatisch de juiste draadvrijbrandtijd gegarandeerd. Hiermee wordt het vastplakken van de lasdraad aan werkstuk of contacttip voorkomen.

## ■ Optimale boogontsteking

De REHM draadstartvertraging regelt de draadsnelheid tot het ontsteken van de boog. Gelijktijdig wordt het startproces door de optimale instelling van de elektronisch geregelde smoorspoel wezenlijk verbeterd.

## ■ Gelijkmatige draadaanvoer

Een krachtig, elektronisch geregelde 4-rols draadaanvoersysteem zorgt ten alle tijden voor een gelijkmatige draadaanvoer, ook bij laspistolen met een slangpakket van 5 meter.

## ■ Gemakkelijk manoeuvreerbaar

Dankzij de grote, licht lopende wielen laat de machine zich in de werkplaats probleemloos manoeuvreren en transporteren. Ook voor het transport door middel van kraan of heftruck is de SYNERGIC.PRO machine geschikt.

## ■ Minimale geluidsoverlast

Een geoptimaliseerde machinebouw en de stand-by schakeling voor de ventilator en waterpomp zorgen voor een geluidsarme, aangename werkomgeving. (waterpomp vanaf 350-4 W).

## SYNERGIC.PRO 250-4 – 450-4

Absoluut betrouwbaar, ook onder de zwaarste omstandigheden



### Het complete SYNERGIC.PRO machine programma:

#### SYNERGIC.PRO 250-4 – 450-4

Compacte gasgekoelde lasmachines

#### SYNERGIC.PRO 350-4 S – 450-4 S

Gasgekoelde lasmachines met losse draadaanvoerkoffer

#### SYNERGIC.PRO 350-4 W – 450-4 W

Compacte watergekoelde lasmachines

#### SYNERGIC.PRO 350-4 WS – 450-4 WS

Watergekoelde lasmachines met losse draadaanvoerkoffer

schappen en een hoge inschakelduur. De SYNERGIC.PRO 350-4 W + WS en de 450-4 W + WS zijn van een bijzonder sterke waterkoeling voorzien. Ook een losse draadaanvoerkoffer is voor deze professionele machines leverbaar.

Of U nu Staal, Roestvaststaal of Aluminium, dikke of dunne materialen te verlassen heeft, de SYNERGIC.PRO lasmachine met de volledig nieuwe dynamische boogkarakteristiek regeling in combinatie met de digitale processorbesturing past zichzelf altijd optimaal aan de omstandigheden aan.

Alle onderdelen van de SYNERGIC.PRO serie zijn tijdens een speciale methode onder de zwaarste omstandigheden getest. De exact op elkaar afgestemde componenten zorgen voor zeer goede laseigen-

### TECHNISCHE GEGEVENS SYNERGIC.PRO 250-4 – 450-4

Type		250-4	300-4	350-4/350-4 S	350-4 W/350-4 WS	450-4/450-4-S	450-4 W/450-4 WS
Instelbereik	[A]	35-250	40-300	40-350	40-350	45-450	45-450
Inschakelduur bij 1 Max. 40 °C	[%]	40	40	40	40	35	35
Lasstroom bij 100% ID (40°C)	[A]	170	210	260	260	320	320
Spanningstappen		10	12	20	20	30	30
Nullastspanning	[V]	18-37	17-42	18-43	18-43	18-51	18-51
Netspanning	[V]	3x400	3x400	3x400	3x400	3x400	3x400
Max. stroomopname bij 100% ID	[kVA]	5,5	6,4	9,7	9,7	10,4	10,4
Netzekering traag	[A]	16	16	32	32	32	32
Vermogens factor	[cos phi]	0,98	0,98	0,98	0,98	0,98	0,98
Machine koeling		AF	AF	AF	AF	AF	AF
Laspistool koeling		Gas	Gas	Gas	Water	Gas	Water
Beschermingsklasse		IP 23	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23
Isolatieklasse		H	H	H	H	H	H
Gewicht (met koffer)	[kg]	108	110	120 (137)	120 (137)	136 (150)	136 (150)
Afmetingen LxBxH (met koffer)	[mm]	1040 x 560 x 850 (1040 x 560 x 1400)					
Bestelnummer		112 2500	112 3000	112 3500/112 3501	112 3510/112 3511	112 4500/112 4501	112 4510/112 4511

S = Met losse draadaanvoerkoffer W = Watergekoelde uitvoering

Technische veranderingen voorbehouden. Opties en toebehoren op afgebeelde machines zijn tegen meerprijs leverbaar. Alle machines zijn voorzien van S en CE teken en voldoen aan de norm EN 60974-1.

# REHM Welding Technology - wij over ons

## HET REHM LEVERINGSPROGRAMMA

- **REHM MIG/MAG beschermgas lasapparatuur**  
SYNERGIC.PRO stappengeregeld, gasgekoeld tot 450 Ampère  
SYNERGIC.PRO stappengeregeld, watergekoeld tot 450 Ampère  
MEGA.ARC traploos regelbaar tot 450 Ampère  
REHM RP professioneel tot 460 Ampère  
MEGAPULS pulsboog lasapparatuur tot 500 Ampère
- **REHM TIG beschermgas lasapparatuur**  
TIGER draagbare 100 KHz inverters tot 210 Ampère  
TRANSTIG/INVERTIG verrijdbare watergekoelde TIG lasmachines
- **REHM inverter technologie**  
TIGER en BOOSTER.PRO 100 KHz inverters tot 210 Ampère
- **REHM plasma snijapparatuur**
- **Lastoebehoren en lasdraden**
- **Lasrook afzuiging**
- **Lastechnische ondersteuning**
- **Laspistool reparatie**
- **Service**

Ontwikkeling, constructie en productie – alles onder één dak in onze fabriek in Uhingen. Mede dankzij deze centralisering en onze toekomstgerichte visie kunnen nieuwe ontwikkelingen snel in de productie doorgevoerd worden. De wensen en eisen van onze klanten vormen daarbij de basis voor vooruitstrevende ontwikkelingen. Talrijke patenten en onderscheidingen staan garant voor precisie en de kwaliteit van onze producten. Dicht bij de klant en competentie zijn de principes, die bij ons tijdens advies, scholing en service voorop staan. WEEE-Reg.-Nr. DE 42214869

**REHM Nederland b.v.:** ☎ 0485 – 470954 of 013 – 4684727 📠 0485 – 470820 of 013 – 4679747

**REHM online:** [www.rehm-online.de](http://www.rehm-online.de) | [rehm.info@home.nl](mailto:rehm.info@home.nl)



## **REHM GmbH u. Co KG Schweißtechnik**

Ottostraße 2 · D-73066 Uhingen  
Telephone +49 (0) 7161 30 07-0  
Telefax +49 (0) 7161 30 07-20  
e-mail: [rehm@rehm-online.de](mailto:rehm@rehm-online.de)  
Internet: <http://www.rehm-online.de>

Onze regiopartner: