

MIG/MAG PULSBOOG LASSEN **MEGAPULS 300 – 500**

REHM – De maatstaf voor modern lassen en snijden



MEGAPULS

MIG/MAG pulsboog lassen





De digitale REHM microprocessor techniek in combinatie met onze innovatieve machine en lasproces techniek, dat zijn megasterke impulsen, waarmee U Uw laswerkzaamheden nog eenvoudiger en professioneler oplossen kunt. De nieuwe generatie volledig digitale stroombronnen garanderen een hoge bedrijfszekerheid bij een hoog vermogen en optimale reproduceerbaarheid van Uw laswerkzaamheden. Individuele jobs kunnen ten alle tijden flexibel geprogrammeerd worden, hierdoor is het resultaat niet alleen uitstekend, maar ook exact reproduceerbaar.

■ **Maximaal rendement door praktisch spatvrij lassen**

De supersnel reagerende, precieze booglengte regeling en daarmee de constante booglengte reduceert lasspatten tot een absoluut minimum.

■ **Maximale reproduceerbaarheid en exacte instelmogelijkheid dankzij de digitale stroombron.**

De boogeigenschappen bij het starten en lassen kunt U exact instellen en digitaal programmeren. In het geheugen is plaats voor 63 jobs, zodat U ten alle tijden van gelijkblijvende kwaliteit verzekerd bent.

■ **Automatisch start-, las-, en kratervulprogramma voor alle materialen**

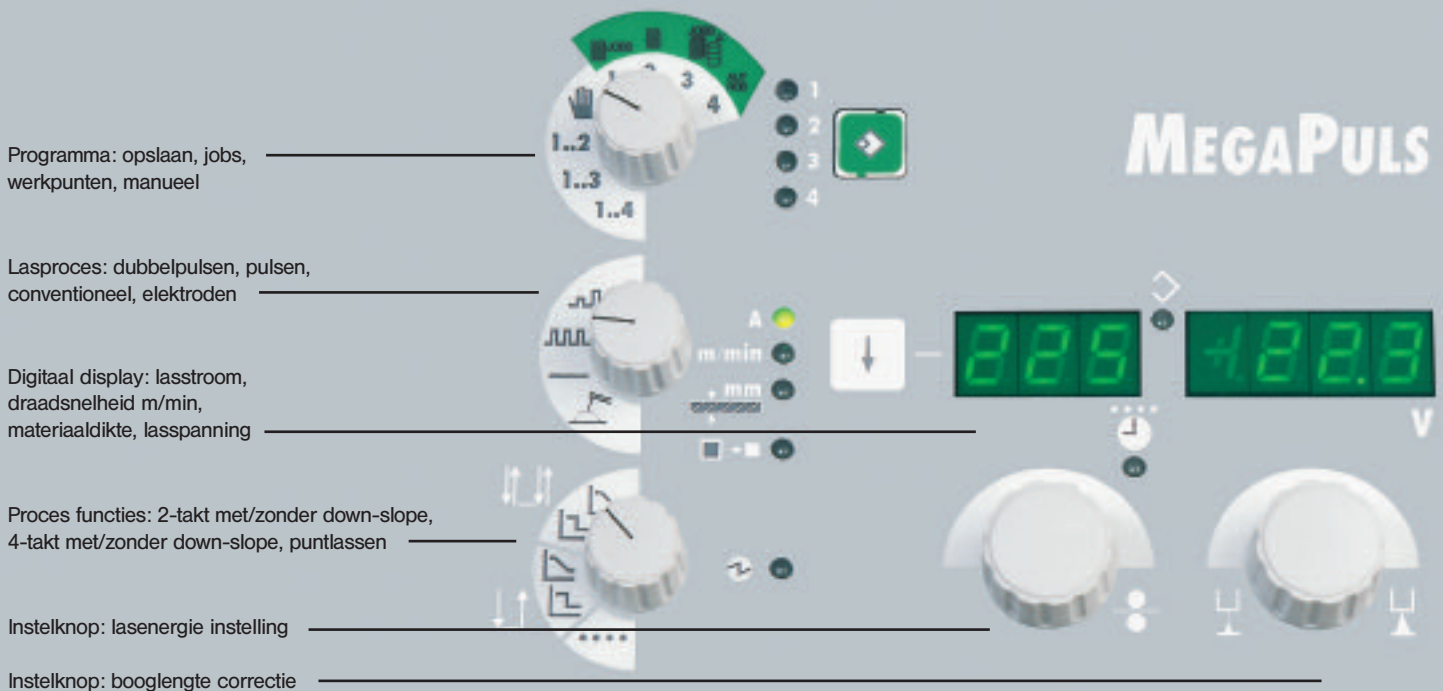
Het automatische start-, las-, en kratervulprogramma en individuele puls vormen, afgestemd op verschillende materialen zorgt voor een optimale boogontsteking en praktisch spatvrij lassen met een minimale warmte inbreng en voor een optimaal lasnaadeinde.

■ **Het juiste synergische programma voor alle materialen**

De materiaal afhankelijke synergische programma's kunt U individueel instellen, zowel voor het conventionele als ook voor het pulsboog UI en pulsboog II lassen. Alle synergische programma's zijn door middel van 10 steunpunten digitaal geprogrammeerd. Voor de gevorderden bestaat de mogelijkheid om door middel van het secundaire parametermenu vele verschillende standaard parameters naar eigen wens aan te passen.

MEGAPULS

Eenvoudige bediening



■ Gestuurde druppelovergang

Voor een optimale inbranding, lasnaadruiterlijk en warmte inbreng heeft REHM het "Dubbelpulsen" standaard geïntegreerd. De pulsoverlappings betekenen voor U de volledige beheersing van het smeltbad en het lasproces. Zonder manueel ingrijpen wordt meer energie in de opensmelt fase en minder energie in de afkoel fase, en slechts één druppel materiaal ingebracht. Het resultaat is een nabewerking vrij uiterlijk alsof het TIG gelast is.

■ Automatische lengte compensatie van het tussenpakket

Alle spanningsafhankelijke waarden van het synergische programma worden automatisch gecorrigeerd, en daarmee worden de verschillende tussenpakketten met een lengte van 1,4m.-5,0m.-10,0m.-15,0m. automatisch gecompenseerd.

■ Ongevoelig voor netspanning schommelingen

De MEGAPULS serie is absoluut ongevoelig voor netspanning schommelingen, en is daardoor ook geschikt voor gebruik aan generatoren, lange netspanning kabels en instabiele netspanning verzorging.

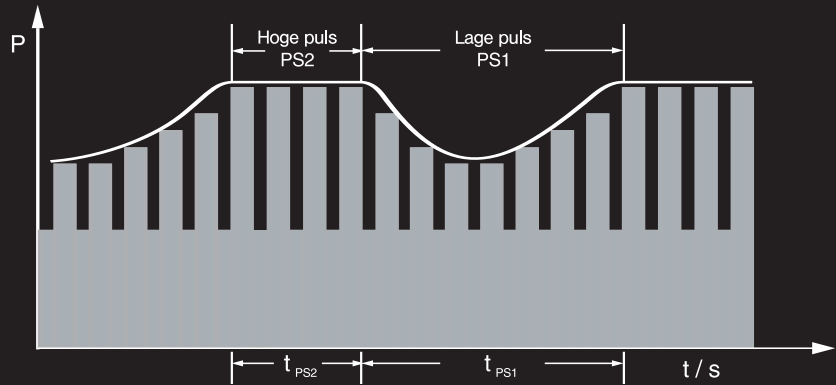
■ Eenvoudige bediening

Dankzij de 1-knops bediening met lasenergie als uitgangspunt is de MEGAPULS zeer eenvoudig te bedienen. Alleen de optimale door de machine aangegeven parameters instellen en de productie van perfect laswerk kan beginnen.

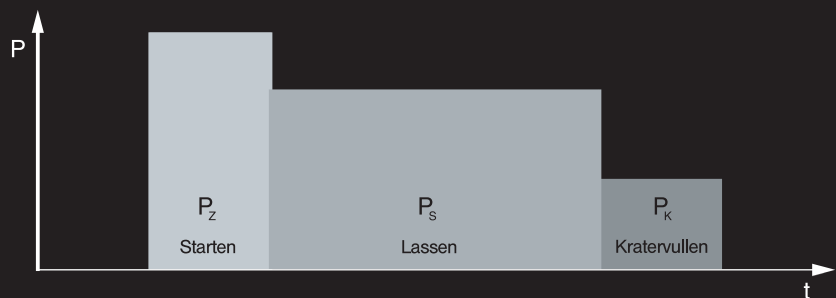
■ De synergische besturing, die het lasproces ten alle tijden van optimale parameters voorziet

Direct na het instellen van het lasproces en het lasprogramma is de machine lasklaar. Alles, behalve het voortbewegen van het laspistool kunt U aan de processorbesturing over laten. Alle processor afhankelijke data van het startprogramma via het stationaire lasproces tot en met het kratervulprogramma resp. eindpuls zijn in de synergische besturing opgeslagen.

MIG/MAG dubbelpulsen: dankzij de slope-overgang duidelijk verbeterde laseigenschappen



Bij het 2-takt proces is het start- en kratervul-programma tijdgestuurd. Bij het 4-takt proces via de toortsschakelaar te regelen.



U kunt ook zelf de optimale parameter combinatie instellen door:

Keuze van lasprogramma

- Materiaal
- Gas
- Draaddiameter

Keuze van het lasproces

- Dubbelpulsen
- Pulsen
- Conventioneel
- Elektrode

Keuze procesfunctie

- 4-takt met of zonder Down-Slope
- 2-takt met of zonder Down-Slope
- Puntlassen

In één oogopslag kunt U aflezen:

- Het ingestelde lasproces en lasprogramma
- De actuele waarden voor lasstroom en lasspanning

■ Een MEGA sterke impuls voor een breed inzetgebied

De complete REHM las Know-How voor

- Innovatief MIG/MAG pulsboog lassen
- Conventioneel MIG/MAG lassen
- MIG-Solderen
- Elektroden lassen

is in de nieuwe machine serie MEGAPULS 300/400/500 geconcentreerd.

U kunt met de flexibele MEGAPULS serie alle gebruikelijke materialen

- Van klassiek bouwstaal
- Roestvaststaal
- Aluminium
- Verzinkte plaat

met een tot op heden niet geëvenaarde kwaliteit verlassen. Met behulp van een pakket zinvolle opties en toebehoren wordt het inzetgebied nogmaals vergroot.

MIG Puls-solderen van dunne plaat



MIG dubbelpuls lassen van Aluminium



MIG pulslas van Roestvaststaal



MEGAPULS

Innovatieve laspistool varianten



Innovatieve laspistool varianten:

Planetair “Push-Pull systeem”

Dankzij de inzet van een zeer modern revolutionair draadaanvoer-systeem. De aandrijving van dit systeem voorkomt deformatie van zachte aluminium of gevulde draden. Dankzij een gecontroleerde draadslinging in het slangpakket wordt de wrijving sterk gereduceerd, en draadstoringen vermeden. Dat al deze voordelen niet alleen in theorie werken, bewijst het werkelijk probleemloos lassen onder zeer slechte draadaanvoer omstandigheden.

Synergic laspistool (S - Laspistool)

Via een op het laspistool aangebrachte potentiometer is het mogelijk voor of tijdens het lassen de lasstroom of de lasspanning aan te passen. Deze functie kan op de draadaanvoerkoffer aangepast worden.

REHM-Alu-Speciaal laspistool

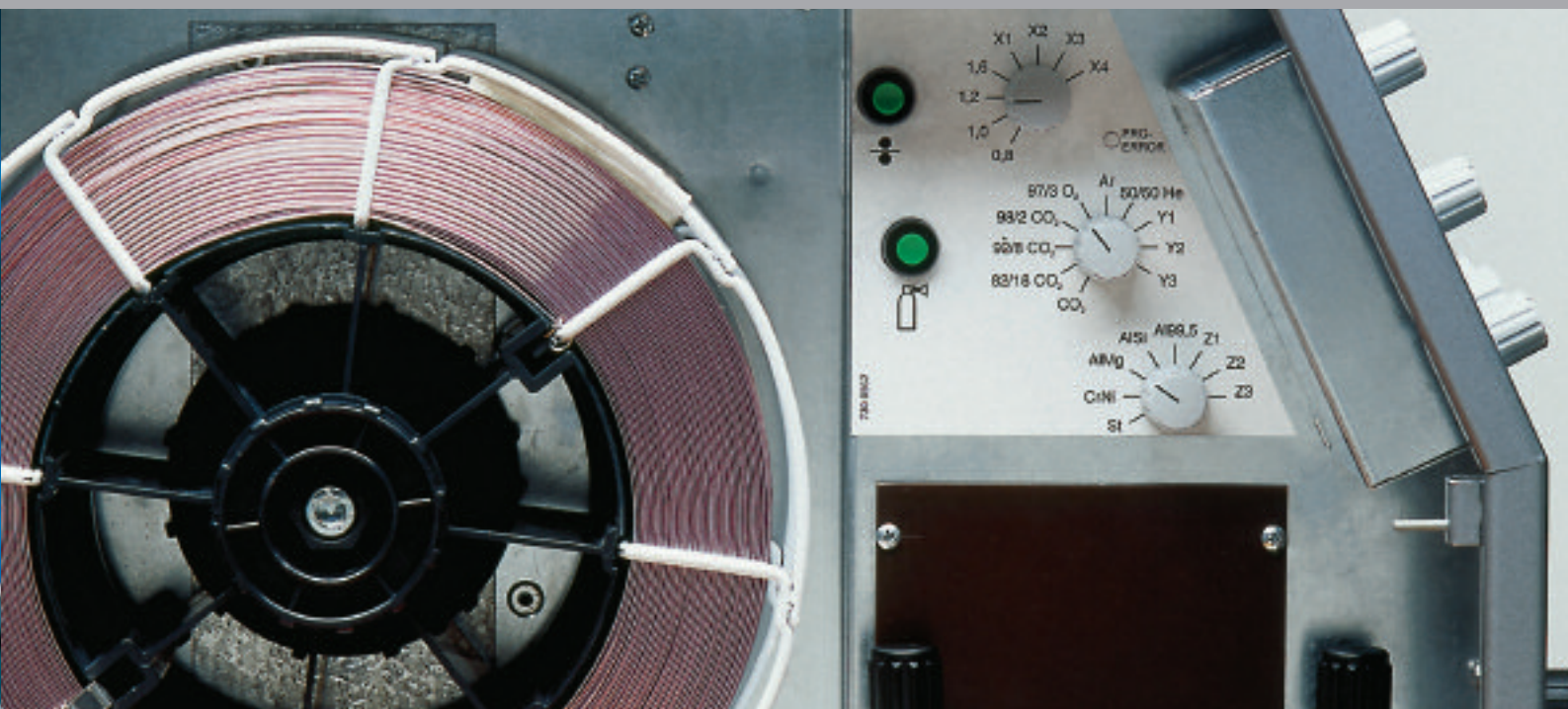
Voor het lassen van Aluminium materialen kan een laspistool met een speciale gasstroming en gasbescherming ingezet worden.

REHMtronik-Laspistool (RT – Laspistool)

Via een extra drukknop op het laspistool is het mogelijk voor of tijdens het lassen vier vooraf opgeslagen werkpunten af te roepen.

Tipptronik

Met een standaard laspistool is het mogelijk tijdens het lassen via de toortsschakelaar vier vooraf opgeslagen werkpunten af te roepen.



Constate draadaanvoer

De draai- en afneembaar opgehangen draadaanvoerkoffer voor 15kg. rollen biedt:

- Een 4-rols draadaanvoersysteem voor een gelijkmatige draadaanvoer, ook bij gebruik van laspistolen met een langer slangpakket.
- Constate draadaanvoer dankzij optimale krachtverdeling op de lasdraad.

Werken met twee draadaanvoerkoffers

De MEGAPULS kan op wens uitgevoerd worden met twee draadaanvoerkoffers. Hierdoor is flexibel werken met verschillende gassen en materialen mogelijk zonder tijdrovend wisselen van rollen lasdraad, laspistolen en gasflessen. Als voorbeeld, lassen van Roestvaststaal met MIG pulsen en MIG solderen.

De MEGAPULS is leverbaar in de volgende uitvoeringen:

- Gasgekoeld: 300 Ampère: REHM MEGAPULS 300 L
- Watergekoeld: 300 Ampère: REHM MEGAPULS 300 W
400 Ampère: REHM MEGAPULS 400 W
500 Ampère: REHM MEGAPULS 500 W

Vergroten van het werkbereik:

Het werkbereik van de MEGAPULS kan door tussenslangpakketten, allemaal voorzien van snelkoppelingen vergroot worden.

	Bestelnummer Watergekoeld	Bestelnummer Gasgekoeld
■ 1,4 m lengte	750 0270	750 0265
■ 5,0 m lengte	750 0271	750 0266
■ 10,0 m lengte	750 0272	750 0267
■ 15,0 m lengte	750 0273	750 0268

TECHNISCHE GEGEVENS

Type		300 L/W	400 W	500 W
Instelbereik traploos	[A]	10-300	10-400	10-500
Inschakelduur (ID) bij I Max. (10 min.)	[%]	60	60	60
Lasstroom bij 100% ID	[A]	250	330	410
Nullastspanning	[V]	75	75	75
Netspanning	[V]	3/PE 400	3/PE 400	3/PE 400
Max. stroomopname bij 100% ID	[kVA]	12,2	15,6	19,1
Netzekering traag	[A]	20	25	35
Vermogens factor	[cos phi]	0,98	0,98	0,98
Isolatieklasse		H	H	H
Laspistool koeling		L=Gas W=Water	Water	Water
Beschermingsklasse		IP 23	IP 23	IP 23
Draaddiameter bij Staal en Roestvaststaal	[ø mm]	0,8/1,0	0,8/1,0/1,2	0,8/1,0/1,2/1,6
Draaddiameter bij Aluminium	[ø mm]	1,0/1,2	1,0/1,2	1,0/1,2/1,6
Geluidsniveau volgens Din. 45635 (nullast)	[db (A) 1 m]	≤ 68	≤ 68	≤ 68
Gewicht stroombron	[kg]	150	165	175
Gewicht draadaanvoerkoffer	[kg]	25	25	25
Afmetingen stroombron (LxBxH)	[mm]	820x440x975	820x440x975	820x440x975
Afmetingen draadaanvoerkoffer (LxBxH)	[mm]	390x235x590	390x235x590	390x235x590
Bestelnummer		130 6007 / 130 6005	130 6505	130 7005

Technische veranderingen voorbehouden. Opties en toebehoren op afgebeelde machines zijn tegen meerprijs leverbaar. Alle machines zijn voorzien van S en CE teken en voldoen aan de norm EN 60974-1.

REHM Welding Technology - wij over ons

HET REHM LEVERINGSPROGRAMMA

- **REHM MIG/MAG beschermgas lasapparatuur**
SYNERGIC.PRO stappengeregeld, gasgekoeld tot 450 Ampère
SYNERGIC.PRO stappengeregeld, watergekoeld tot 450 Ampère
MEGA.ARC traploos regelbaar tot 450 Ampère
REHM RP professioneel tot 460 Ampère
MEGAPULS pulsboog lasapparatuur tot 500 Ampère
- **REHM TIG beschermgas lasapparatuur**
TIGER draagbare 100 KHz inverters tot 210 Ampère
TRANSTIG/INVERTIG verrijdbare watergekoelde TIG lasmachines
- **REHM inverter technologie**
TIGER en BOOSTER.PRO 100 KHz inverters tot 210 Ampère
- **REHM plasma snijapparatuur**
- **Lastoebehoren en lasdraden**
- **Lasrook afzuiging**
- **Lastechnische ondersteuning**
- **Laspistool reparatie**
- **Service**

Ontwikkeling, constructie en productie – alles onder één dak in onze fabriek in Ugingen. Mede dankzij deze centralisering en onze toekomstgerichte visie kunnen nieuwe ontwikkelingen snel in de productie doorgevoerd worden. De wensen en eisen van onze klanten vormen daarbij de basis voor vooruitstrevende ontwikkelingen. Talrijke patenten en onderscheidingen staan garant voor precisie en de kwaliteit van onze producten. Dicht bij de klant en competentie zijn de principes, die bij ons tijdens advies, scholing en service voorop staan.

WEEE-Reg.-Nr. DE 42214869

REHM Nederland b.v.: ☎ 0485 – 470954 of 013 – 4684727 📠 0485 – 470820 of 013 – 4679747

REHM online: www.rehm-online.de | rehm.info@home.nl



REHM GmbH u. Co KG Schweißtechnik

Ottostraße 2 · D-73066 Ugingen
Telephone +49 (0) 7161 30 07-0
Telefax +49 (0) 7161 30 07-20
e-mail: rehm@rehm-online.de
Internet: <http://www.rehm-online.de>

Onze regiopartner: